

改定日	R3.1.7	製造マニュアル	文書番号	KPS
管理部署	製造		ページ	9/32

## 梱包方法

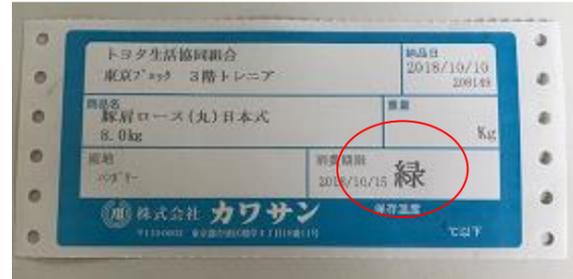
### ①ダンボールの使用方法

- \* 段ボールに入れる商品は、包装方法①(8ページ)で包装した商品を入れる。
- \* 段ボールは、クラフトテープ50ミリ(ガムテープ)若しくは、布テープを使用して閉じる。
- \* 各納品先で異なるので、製造マニュアル 32～34ページを参照し行う。

### ②カゴの使用方法

写真①

- \* 通常の納品は、カゴを使用する。
- \* カワサンラベルには、コース色を印字しています。ラベルを見て、入れるかごを決める。写真①



## 配送ルート

- \* 配送ルート(コース決め)に関しては、配送責任者の指示に従う。尚、配送責任者は、カワサンラベルにてコースの色を明確にする。写真①

## 作業中・包装中の商品検査(各製造担当)

### 検査方法

- ・当社の商品は、各製造担当者が、カワサンラベルに印をし、製造者を明確にすることで検査と同等の扱いとする。製造マニュアル ページ7参照。
- ・不定貫ものに関しては、ノートに記載し、業務へ渡す。
- ・下記の誤差範囲外であれば、再度作り直す。
- ・最終記録は、受注書若しくは納品書とする。

### 2階作業場

商品	規格		重さ(誤差)
鶏肉	開き・切身	グラム指定	1枚に対して±5%
	小間角切り		同じ又は、5gプラス迄
	通常品	指定なし	誤差なし

### 1階作業場

商品	規格		重さ(誤差)
牛・豚肉	切身・スライス	グラム指定	1枚に対して±5%
	角切り		同じ又は、5gプラス迄
	通常品	指定なし	誤差なし